

Актуальное интервью

Удачный союз науки и производства

Александр ДАХНО: «Многие наши технологии - это ноу-хау и подкреплены патентами на изобретения».



О развитии волгоградского регионального технопарка, о союзе науки и производства журналист «ДВ» беседует с директором ВНТК (филиалом) ВолгГТУ Александром Дахно.

- Александр Викторович, наш разговор состоялся с Вами 5 лет тому назад. За это время произошло немало перемен и в обществе, и в экономике страны. Давайте напомним читателям журнала историю создания нашего регионального технопарка. Она весьма показательна! Ведь вовремя принятое и стратегически верное решение привело к развитию и укреплению союза науки и производства.

- Да, история нашего предприятия весьма интересна и насчитывает более шести десятков лет. В середине 90-х произошло слияние Волжского опытно-промышленного завода и Всероссийского научно-исследовательского конструкторско-технологического института резинотехнического производства. В результате был образован Волжский научно-технический комплекс.

В 2000 году предприятие присоединили к ВолгГТУ, что позволило не только спасти производство, но и создать систему, при которой все то, что изобретают и испытывают ученые в лабораториях вуза, воплощается в цехах нашего технопарка. Так возник наш союз науки и производства. И сегодня Волжский научно-технический комплекс (филиал) ВолгГТУ, имея штат квалифицированных конструкторов и технологов, наряду с учеными университета и его филиалов, создает новые виды продукции из эластомерных материалов на основе наукоемких и конкурентоспособных технологий.

К слову, в октябре прошлого года мы приняли участие во Всероссийской выставке-продаже «РОССИИ – 100 лучших товаров РОССИИ» и были награждены дипломом «За потребительские качества».

- Для каких отраслей экономики работает ваше производство?

- Производителями сжиженных углеводородных газов была поставлена задача: разработать спецрукава для перекачивания сжиженных газов в емкости. На станциях перекачки прежние рукава раздувались и лопались из-за диффузионных процессов газа через стенку рукава, накапливалось статическое электричество с возникновением искры, возгорания и пожара; рукава при низких температурах сжиженного газа твердели и теряли гибкость, а спиральный элемент сильно утяжелял рукав.

ВНТК разработал технологию, новый материал и конструкцию гибкого рукава. Наш новый

рукав токопроводящий, особо перфорированный для отвода газовых диффузатов, высокоморозостойкий, облегченный за счет технологии сборочных операций, долговечный и весьма приемлем по цене.

Для выплавки стали в электродуговых печах используют токи большой мощности, которые подаются по электрокабелям. Чтобы они не сгорали, их помещают внутрь резиноканевых рукавов, куда подают охлаждающую проточную воду под давлением. В процессе эксплуатации электрокабели вместе с рукавами сильно вибрируют, трутся друг о друга и перетираются.

Разработаны высококачественные материалы для рукавов, способные работать в условиях высоких температур даже при орошении их каплями расплавленного металла при его разливе после плавки.

От взаимного истирания предусмотрены конструктивные особые элементы, выполненные из износостойкого материала твердой смазки с низким коэффициентом трения. Разработки защищены патентами.

Можно продолжить. То есть в тех многих отраслях экономики, где используются упругие резиновые элементы, рукава, амортизаторы, например, в автомобильной, железнодорожной, горнообогатительной, химической, авиационной промышленности, ВНТК разрабатывает и продает затребованные потребителем РТИ.

- Каков ассортимент продукции, появилась ли новая линейка товаров за последние пять лет?

- Ассортимент продукции накапливался годами и постоянно обновляется. Прежние изделия совершенствуются из-за новых требований к материалу по режимам и условиям (особенно температурным) эксплуатации. А новые требования, как правило, касаются изменения или разработки новых технологий, конструкций, композитных материалов.

Мы выпускаем более 600 наименований рукавов, более 100 типоразмеров уплотнителей гидротехнических, судовых и речных энергоустройств. Производим гуммирование валов, колес, бандажей, роликов с использованием викальной, клеевой, компрессионной и литевой технологий. Среди особых изделий – спасательные шлюпки и спасательные средства на воде.

- Помимо выпуска продукции вы предоставляете еще и ряд услуг, можете подробнее рассказать о них?

- Да, на ВНТК аккредитована лаборатория аналитической химии и физико-механических испытаний эластомерных материалов. Специалисты ВНТК оказывают услуги по определению в составе резин отдельных химпродуктов, выдают рекомендации по выбору конкретных резин на основе требований, производят проверку физико-механических показателей резин по запросам заказчиков, выдают рекомендации по альтернативной замене одних ингредиентов на другие, что часто связано с устаревшими рецептурами или заменой импортных материалов.

- В связи с экономическими санкциями многим предприятиям пришлось разрабатывать свои аналоги продукции. Как ведется работа по программе импортозамещения на вашем предприятии?

- Следствием введенных санкций явилось новое направление импортозамещения. Предприятия металлургической, целлюлозно-бумажной, нефтяной и других отраслей обращаются по разработкам изделий, устройств, оборудования. В ВНТК освоены новые гуммированные теплостойкие ролики, пакерующие элементы для давлений до 80 МПа,

рельсовые фиксаторы противозумовые, плавающие рукава диаметром до 300 мм для налива нефти для морских терминалов. Причем, по техническим характеристикам и сроку службы наши аналоги не уступают импортным, а по цене в несколько раз дешевле.

Многие технологии новых разработок обладают ноу-хау и подкреплены патентами на изобретения. Среди наших ноу-хау, например, габаритные сверхпрочные рукава пульпопроводы для транспортировки щебня, гравия и бутового камня размером до 200 мм.

- Ваша продукция востребована не только на российском рынке, но и зарубежном. С какими регионами и странами вы сотрудничаете? Собираетесь ли расширять рынки сбыта?

- Да, действительно, мы ведем разработки товарной продукции производственно-технического назначения и поставляем многие из них в Беларусь, Монголию, Украину, Казахстан, Грузию, Литву. Это касается металлургических рукавов, уплотнительной техники гидротехнических сооружений, гуммированных валов, футеровок рудоразмольных мельниц.

Постоянными потребителями являются такие предприятия, как: ОАО ТЗК «ГАЗ», ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», ЗАО «Проммашсервис», ОАО «Каустик», ВОАО «Химпром», Волгоградской судостроительный завод и др.

Продукция предприятия находит своего потребителя не только в нашей стране, но и на предприятиях ближнего зарубежья: РУП «Белорусский металлургический завод», ОАО «Гомельский литейный завод «Центролит» и др.

Что касается расширения рынков сбыта, - этот вопрос нами прорабатывается постоянно.

Журнал «Деловой Волгоград».