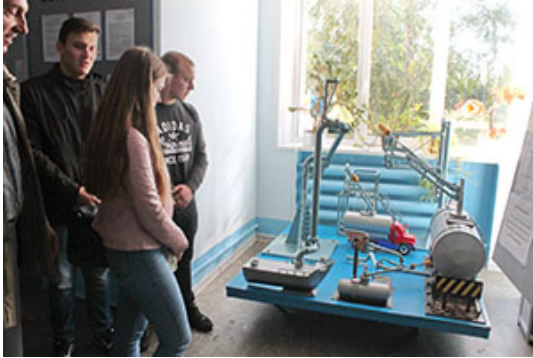


Вуз - предприятие

Студенты КТИ на опытном заводе



Студенты 3-4 курсов факультета «Промышленные технологии» Камышинского технологического института - филиала регионального опорного университета в сопровождении декана факультета С.Ю. Бойко, заместителя директора института А.В. Гусева, специалиста центра трудоустройства института А.А. Аликовой и учебного мастера кафедры «Технология машиностроения и прикладная механика» К.А. Быкановой посетили Камышинский опытный завод.

ООО «Камышинский опытный завод» – один из ведущих в Российской Федерации производителей оборудования и средств механизации и автоматизации для нефтеперерабатывающего комплекса. Основными изделиями, выпускаемыми предприятием, являются установки слива и налива нефтепродуктов в железнодорожные и автомобильные цистерны, речные и морские танкеры.

Поприветствовала гостей начальник по управлению персоналом завода Л.Б. Илясова. Она кратко рассказала о специфике работы предприятия и представила ведущих специалистов, которые непосредственно провели экскурсии в цехах, это: начальник технологического отдела С.В. Подвигин (кстати, выпускник КТИ) и начальник механосборочного цеха А.П. Романенко. Стоит отметить, что на Камышинском опытном заводе более 50% сотрудников – выпускники Камышинского филиала ВолгГТУ!

Перед тем, как отправиться непосредственно на производство, студентам показали небольшой фильм, в котором рассказывалось, какие этапы разработки и изготовления проходит нефтеналивное оборудование. На заводе постоянно ведется работа по совершенствованию конструкций, проектированию и внедрению в производство новых устройств, средств автоматизации к ним, элементов автоматизированных систем управления технологическим процессом.

После инструктажа, который провела специалист по охране труда Н.Г. Турко, ребята отправились на экскурсию в цеха.

Основной цех на предприятии – механосборочный, который состоит из нескольких участков. Устройства берут свое начало на заготовительном участке. Здесь проходит раскройка металла, резка труб. Далее идет обработка на металлорежущих станках, в том числе на станках с ЧПУ. Детали трубопроводов сложной конфигурации штампуются на кузнечнопрессовом участке. На участке электрогазосварки выполняются основные сборочные операции трубопроводной части изделий. И уже на сборочном участке из готовых деталей и узлов рождается конечная продукция.

Об условиях работы на предприятии, социальных гарантиях и имеющихся вакансиях рассказала специалист по подбору и развитию персонала М.И. Лободенко. Она также отметила, что студентов КТИ ждут как на производственную практику, так и в качестве

молодых специалистов. Главное, чтобы у ребят было желание работать, учиться и развиваться.

Пресс-центр КТИ.